

Cálculo de la Longitud y Accesorios

por una probeta retractable o de un ensamble de porta cupón

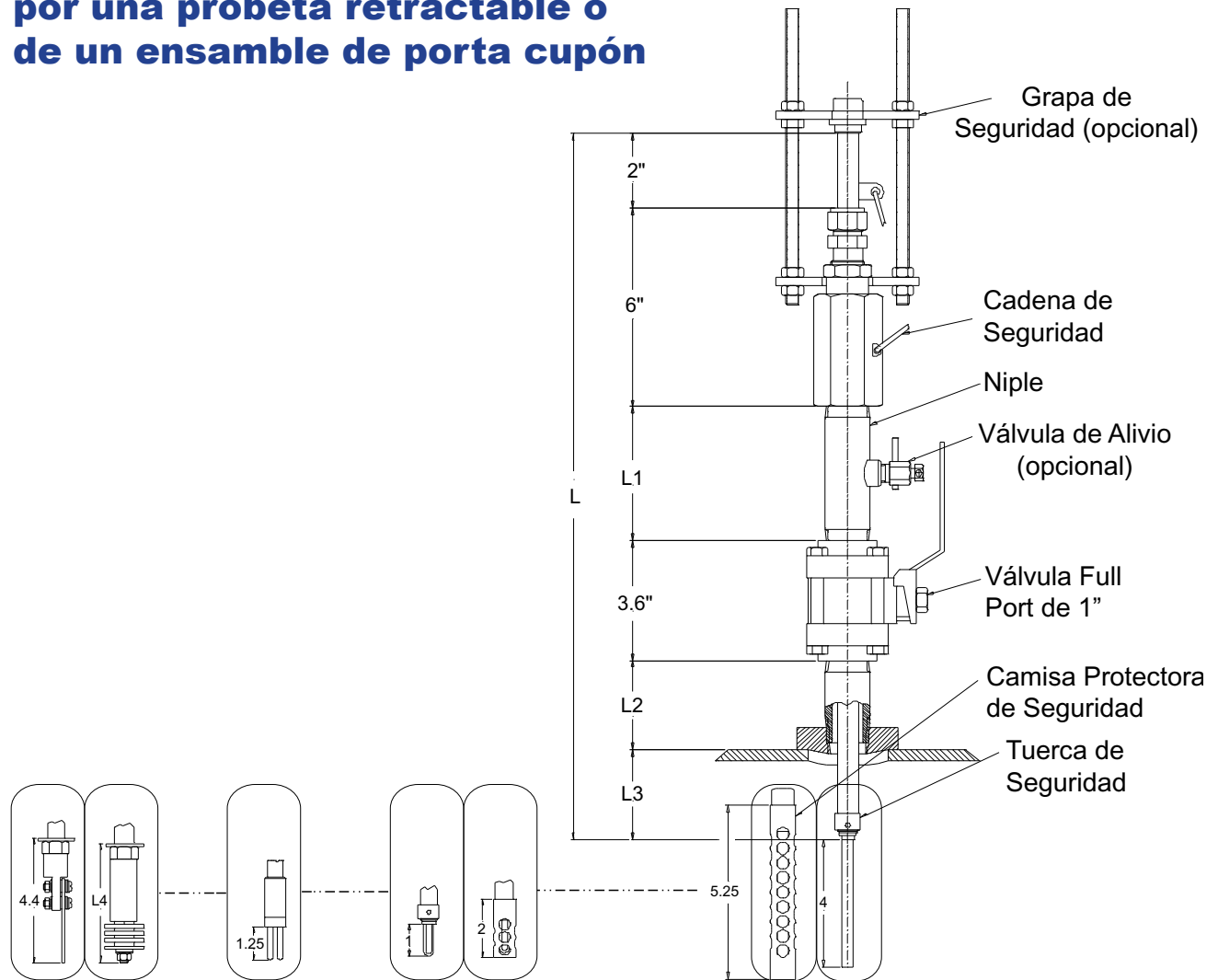


Figura 1. Probeta Retractable / Ensamble del Porta Cupón

La Longitud de una probeta retractable o de un ensamble de porta cupón esta calculado añadiendo la longitud requerida de sus variados accesorios.

Para las probetas de resistencia eléctrica, las probetas de polarización lineal de 2 electodos, y ensambles de porta cupones, se requiere una Válvula de paso completo y un Niple de 1" como diámetro mínimo para el montaje. Para las probetas de polarización lineal de 3 electodos, se requiere una válvula de paso completo y un Niple de 1½" como diámetro mínimo para montaje.

El Tubo de inserción se extiende 2" por encima del Packing Gland cuando está totalmente insertada.

Metal Samples Corrosion Monitoring Systems

A Division of Alabama Specialty Products, Inc.

152 Metal Samples Rd., Munford, AL 36268 Phone: (256) 358-4202 Fax: (256) 358-4515

E-mail: mcs@alspi.com Internet: www.metalsamples.com

Houston Office: 8811 Kensington Court, LaPorte, TX 77571 Phone: (281) 471-2777 Fax: (281) 471-3405

Un Packing Gland es usado con estos sistemas para inserciones o retracciones en el sistema sin tener que pasar por un proceso de suspensión de trabajo. La longitud estándar del Packing Gland es de 6,00”.

Cuando se requiere remover del ambiente del proceso, la terminación del tubo de inserción se retrae dentro del niple, quedando encima de la válvula. Esto permite que la válvula de paso completo sea cerrada. La longitud estándar del niple es de 4”, pero puede variar dependiendo de la longitud de los accesorios instalados o el número de cupones adjuntados al ensamble del portacupón.

La válvula de alivio (opcional) es usada para liberar la presión y drenar cualquier fluido o gas que se acumule en el niple después que el acceso de la probeta es retraída del proceso y la válvula de servicio es cerrada. La longitud desde la parte superior de la válvula hasta el ambiente del proceso (L2) está determinada por el cliente. La porción de la probeta o ensamble del porta cupón que entra en el proceso variará en longitud dependiendo del tipo de elemento, electrodo o cupón usado. La figura 1 muestra varios tipos de configuraciones con sus respectivas longitudes.

Una camisa protectora de velocidad puede ser añadida y enroscarse sobre el elemento sensor al final de una probeta de resistencia eléctrica. La camisa reduce la velocidad del fluido alrededor del elemento y protege el elemento de partículas erosivas. Si se usa una camisa (que es más larga que el elemento que cubre), el niple será necesariamente más largo, para permitir la retracción total de la probeta del ambiente del proceso. La camisa también provee protección contra expulsiones accidentales por efecto de la presión. Si la cadena de seguridad no está enganchado en su lugar o si este falla, el packing gland detendrá la camisa de velocidad previniendo accidentes. Para asegurar que ésta característica sea añadida a aquellos clientes que no ordenen una camisa de seguridad, Metal Samples provee una Tuerca de Seguridad con todos los equipos, los cuales puede ser colocada en la terminación de los mismos en lugar de la camisa.

Un portacupón puede ser anexado al final de la camisa de seguridad, permitiendo la adición de cupones. La longitud del niple debe ser mayor para compensar la longitud del adaptador añadido y los cupones. Ejemplo: Si un adaptador con un portacupón de 2” es agregado al final de una camisa de alta velocidad de 5” al cual fue adjuntado, la longitud del niple requerido sería de 7”. La siguiente figura muestra los adaptadores de cupones anexados a las camisas de seguridad.

Un Cadena de seguridad es provisto con todas las probetas retractables para prevenir expulsiones violentas por presión accidentales del tubo de inserción. Grapas de Seguridad opcionales pueden ser ordenadas para proveer una protección adicional contra estos accidentes. Las grapas son colocadas en su sitio luego de que la probeta ha sido insertada a la profundidad requerida.

Un conector de 6 pines es montado arriba de las probetas de polarización lineal y de resistencia eléctrica. Los portacupones terminan con un tirador manual o una cabeza ajustable al Easy Tool.

El Easy Tool de Metal Samples es requerido para probetas, portacupones e inyectores de inserción en sistemas con presiones de más de 150 libras.

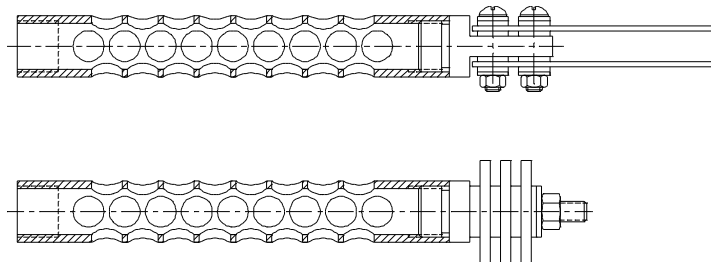


Figura 2. Un portacupón ser anexado al final de la camisa de seguridad